



WORKBENCH WELDER SPIEGELSCHWEISSEN INFRAROTSCHWEISSEN

Für ein optimales, kontrolliertes
Kunststoffschweißverfahren

FÜR EIN OPTIMALES, KONTROLLIERBARES SCHWEISSERGEBNIS

Mit den Spiegel- und Infrarotschweißmaschinen von Aeson lassen sich dank neuester, modernster elektrischer Kunststoffschweißverfahren nicht-ebene Teilnähte von Spritzgussprodukten verbinden.



Spiegelschweißen

Eine warme Platte (Spiegel) zwischen Halbfabrikaten bringt die Teilnaht zum Schmelzen. Nach der Erwärmung werden die Komponenten zusammengebracht und geschweißt. Das Verfahren eignet sich sowohl für dick- als auch dünnwandige Produkte, insbesondere für das Schweißen größerer Kunststoffflächen und -flansche.

Wichtigste Vorteile:

- Für das serienmäßige Schweißen von Spritzgussprodukten
- Geeignet für 3D-Trennnaht
- Kleine und mittelgroße Serien
- Entwickelt für effizientes, schnelles Einrichten für verschiedene Produkte
- Für Automatisierung geeignet
- Megastark; bis zu 80 % der Wanddicke
- 100 % reproduzierbar (Cradle-to-Cradle)
- Nicht-chemisch (MVO)

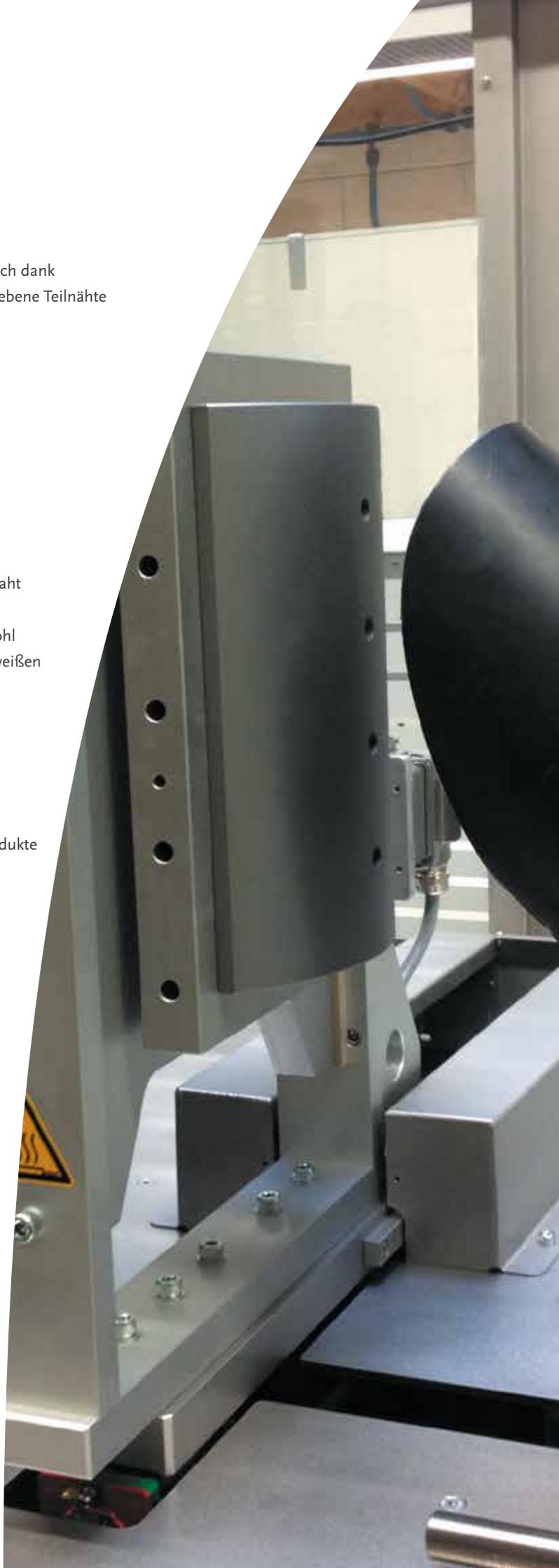


Infrarotschweißen

Die Teile der Trennnaht werden mit einer Infrarotlampe erwärmt. Durch diese kontaktlose Erwärmung wird Verschmutzung vermieden und die Bearbeitungszeit verkürzt. Die Schweißnaht ist noch stärker als die von der Spiegelschweißmaschine erzeugte.

Wichtigste Vorteile:

- Keine Verschmutzung dank kontaktloser Erwärmung
- Verkürzte Bearbeitungszeit
- Megastark; bis zu 100 % der Wanddicke
- 100 % reproduzierbar (Cradle-to-Cradle)
- Nicht-chemisch (MVO)

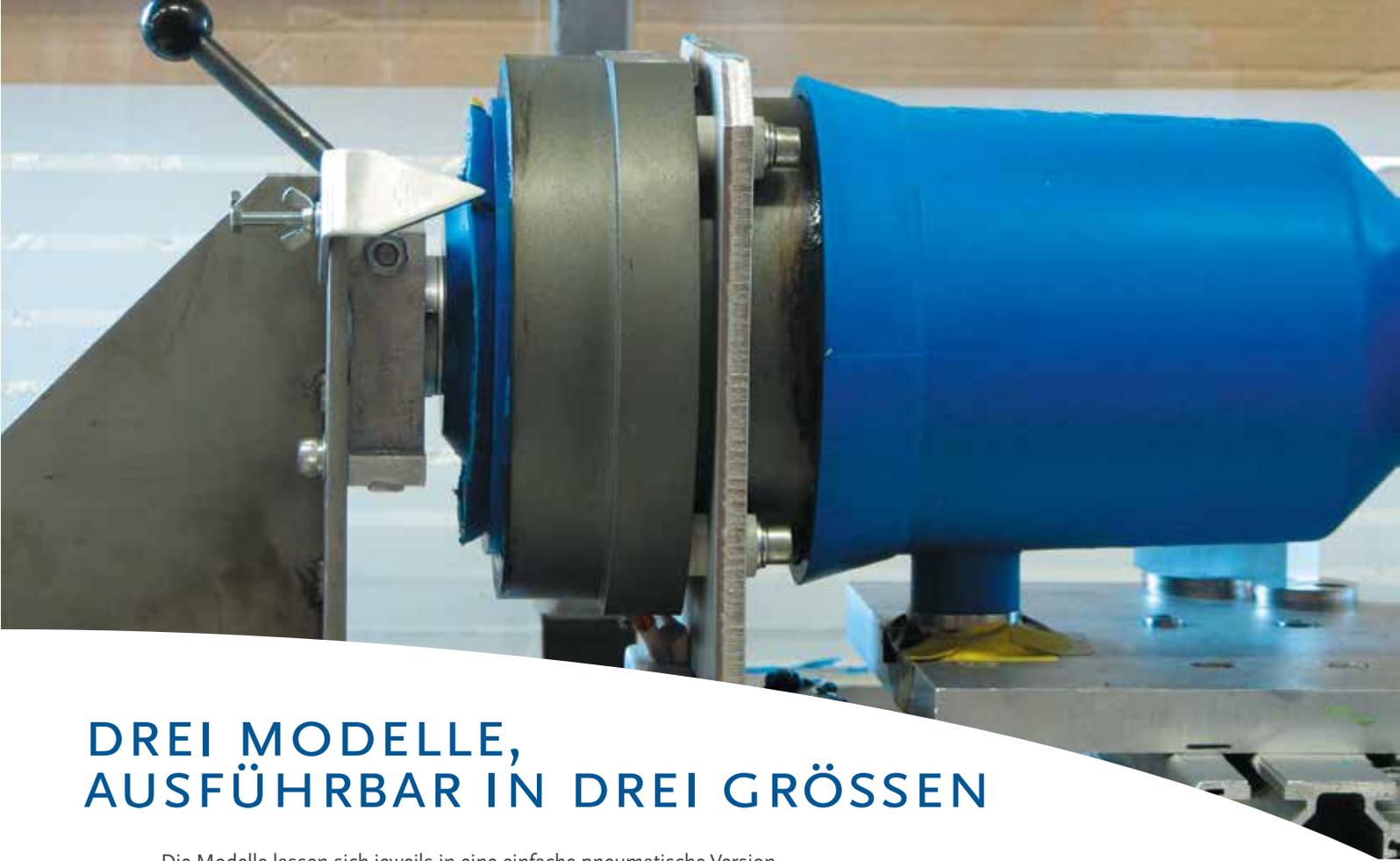


FÜR EIN OPTIMALES, KONTROLLIERTES SCHWEISSVERFAHREN

Aeson ist der Spezialist für die nicht-chemische Verbindung von Kunststoff, insbesondere für das Schweißen von Spritzgussprodukten mit nicht-ebenen Teilnähten. Nutzen Sie das Wissen und die Erfahrung unserer Spezialisten im Bereich Produktaufnahme und Spiegelformen. Aeson bietet die richtige Lösung für die Produktaufnahme und liefert - basierend auf der Qualität der Spritzgussteile - die geeigneten Werkzeuge inklusive Beratung.

ANWENDUNGSGEBIETE UND KREATIVITÄT

Die Workbench Welder von Aeson eignen sich insbesondere für das Schweißen von Spritzgussprodukten mit ebener oder geformter Teilnaht. Außerdem werden die Spiegelschweißmaschinen bei der Verbindung von Gasrohren, dem Schweißen von Kunststoffrahmen sowie flexiblen Kunststoffprofilen wie Türbändern und LED-Streifen eingesetzt. Lassen Sie sich von den Aeson-Spezialisten beraten - ganz gleich, ob es um die Beschleunigung des Produktionsverfahrens, die Initiierung des Produktentwurfs, schwierige Schweißflächen, Anwendung der Verfahren, Automatisierung oder spezielle Werkzeuge geht.



DREI MODELLE, AUSFÜHRBAR IN DREI GRÖSSEN

Die Modelle lassen sich jeweils in eine einfache pneumatische Version (Basic), eine erweiterte pneumatische Version (Extended) und eine erweiterte elektrische Version (Professional) unterteilen.



STL 150

Basic

Die Steuerung erfolgt mit einem festzeitgesteuerten Verfahren. Der pneumatische Antrieb sorgt für beständigen Schmelz- und Schweißdruck.



STL 300

Extended

Bei den Extended-Maschinen wurde der Basic Controller durch eine programmierbare SPS in Kombination mit einem Touchscreen ersetzt. Temperatur, Druck und Prozesszeiten sind einstellbar und es können diverse Schweißverfahren gespeichert werden.



STL 500

Professional

Die kompletteste Ausführung der Spiegelschweißmaschine ist die Professional-Version. Diese ist mit einem elektrischen Antrieb ausgestattet, der vollständige Prozesssteuerung ermöglicht. Regelung, Messung und Meldung von Zeit, Druck, Geschwindigkeit und Position sorgen für ein vollständig kontrolliertes Schweißverfahren. Dank eines minimalen Luftverbrauchs sind die Anwendungskosten gering.

AUSFÜHRBAR IN DREI GRÖSSEN

Die Spiegelschweißmaschinen von Aeson sind - ausgehend von der Breite der Schweißfläche - in drei Größen ausführbar. Die Hubtiefe der Maschinen beträgt 150, 300 und 500 mm.

PRODUKTSPEZIFIKATION

Produkt	STL 150 Basic	STL 150 Extended	STL 150 Professional	STL 300 Basic	STL 300 Extended	STL 300 Professional	STL 500 Basic	STL 500 Extended	STL 500 Professional
Pneumatisch	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Elektrisch			-			-			-
Basic Controller	-			-			-		
SPS		-	-		-	-		-	-
Touchscreen		-	-		-	-		-	-
Prozesssteuerung			-			-			-
Manuelle Produktaufnahme	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Extras/Optionen									
Produktaufnahme Vakuum				-	-	-	-	-	-
Produktaufnahme pneumatisch	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Kontaktloses Schweißen Infrarot					-	-		-	-
Kontaktloses Schweißen Hochtemperatur				-	-	-	-	-	-

Produktaufnahme

Die Produkte werden mittels von Hand bedienter Klemmen eingelegt und positioniert. Optional ist die Positionierung mittels Pneumatik oder Vakuum möglich.

Kontaktloses Schweißen, Hochtemperatur oder Infrarot

Die Workbench Welders STL300 und STL500 eignen sich für das kontaktlose Schweißen, bei dem der Spiegel auf 500 °C erhitzt wird. Die Teilnaht des Produkts wird dann erwärmt, ohne dass der Spiegel berührt wird. Dies beugt der Verschmutzung des Spiegels vor und verkürzt die Bearbeitungszeit.

Auch mit Infrarotlampen ist kontaktloses Schmelzen möglich. Mit Infrarot lassen sich höhere Temperaturen erreichen. Eine Maske kann an definierten Stellen eine Schmelze verursachen.

Stellung des Spiegels

Während in der Branche der Spiegel in der Regel horizontal angebracht wird, bringt Aeson den Spiegel vertikal in den Workbench Welders an. Dies sorgt für bessere Erreichbarkeit des Spiegels und verbesserte Produktaufnahme. Auch die Automatisierung von Einlegen und Entnehmen von Produkten wird dadurch vereinfacht.

Nicht-ebene Teilnähte

Durch Anwendung von Aufsatzteilen auf den Spiegeln oder 3D-geformten Spiegeln können auch Produkte geschweißt werden, deren Teilnaht nicht auf einer Ebene liegt.

Modularer Aufbau

Die Maschinen sind modular aufgebaut. Darum besteht die Möglichkeit, sie nach Maß zu einer kundenspezifischen Lösung umzubauen.

Vorteile

- Unlösbar und megastark
- Wasser- und/oder gasdicht
- Hohe Genauigkeit
- Prozesssteuerung
- Verkürzte Zykluszeit bei elektrischem Schweißen





AESON- LÖSUNGEN



ULTRASCHALLSCHWEISSEN



SPIEGELSCHWEISSEN



ROTATIONSCHWEISSEN



LASERSCHWEISSEN



INFRAROTSCHWEISSEN



HEISSLUFTSCHWEISSEN



VIBRATIONSSCHWEISSEN



ULTRASCHALL SCHNEIDEN

**INTERESSE AM WORKBENCH
WELDER? ODER AN EINER AN
DEREN AESON- LÖSUNG?
UNSERE SPEZIALISTEN HELFEN
IHNEN GERNE WEITER.**

Möchten Sie den Workbench Welder in Betrieb sehen?
Dann schauen Sie sich das Video auf unserem YouTube-Kanal „
kunststof verbinden - YouTube“ an. Weitere Informationen erhalten
Sie auf unserer Website www.aeson.nl oder telefonisch bei
einem unserer Spezialisten unter +31 35 523 38 28.

Aeson bv
Havenstraat 52 | 1271 AG Huizen
Niederlande | T +31 35 523 38 28
info@aeson.nl | www.aeson.nl